

GMS K20

kondenzační silikon pro výrobu forem a těsnění

Použití:

GMS K20 je dvousložkový, dobře tekutý kondenzační silikon, vulkanizující při pokojové teplotě. Je určen pro výrobu forem a těsnění (výroba umělého kamene, odlévání sádry, odlévání epoxidových, polyuretanových nebo polyesterových pryskyřic, lití vosku apod.).

Výsledkem je měkčí, deformacím odolná silikonová pryž vhodná zejména k odlévání velkých a rozměrných výrobků. GMS K20 se vyznačuje výbornou tekutostí, dobrým odvodem bublin a snadným odformováním.

Vlastnosti:

barva	bílá
viskozita směsi	17000 ± 2000 mPa.s (23 °C)
mísící poměr	100: 3-5 (%) hmotnostně
hustota	1,08 g/cm ³
zpracovatelnost	30-50 minut (200 g, 23 °C)
vytvrzení	4-5 hodin 23 °C
tvrdost	20 ± 2 Shore A
pevnost v tahu	4,0 ± 0,5 Mpa
odolnost proti natržení	23 ± 2 kN/m
smrštění	<0,3 %
protahování do přetržení	400 %

Návod k použití:

- Smíchejte obě složky v hmotnostním mísícím poměru 100:3. Pro rychlejší vytvrzení a zkrácení doby na zpracování lze použít až 5 % katalyzátoru. Vždy je nutné obě složky přesně navažovat a dobře promíchat.
- V případě potřeby hmotu po smíchání můžete vakuovat, ne však déle než 10 minut.
- Směs nalejte nebo natřete na požadované místo. U běžného a jednoduchého povrchu postačí odlévání, na velmi jemné povrchy aplikujte hmotu nejprve štětcem a následně odlévejte.
- Nízké teploty (pod 15 °C) prodlužují dobu na vytvrzení a zpracování, vyšší teploty (nad 30 °C) vytvrzení a zpracování urychlují. Materiál nechte vytvrzovat nejméně 12 hodin při pokojové teplotě kolem 23 °C.

Skladování:

Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C, záruční doba 12 měsíců.

Balení:

1, 10, 50, 200 kg nebo dle dohody s dodavatelem

Ochrana bezpečnost při práci:

Při práci s tímto produktem, je třeba zajistit dobrou ventilaci, a použít ochranné rukavice a brýle. Podrobnosti týkající se bezpečného zacházení a ochrany jsou uvedeny v bezpečnostním listu.