

GMS A30

Adiční silikon pro výrobu forem a těsnění

Použití:

GMS A30 je dvousložkový, velmi dobře tekutý kondenzační silikon s výbornou kopírovací schopností. Vulkanizuje při pokojové teplotě. Je určen pro výrobu pružných, samoseparačních forem a těsnění, pro výrobu forem na umělý kámen, odlévání sádry, odlévání epoxidových, polyuretanových nebo polyesterových pryskyřic, lití vosku, odlévání svíček nebo zalévání součástek v elektroprůmyslu.

Výsledkem je středně tvrdá, odolná silikonová pryž vhodná i k odlévání velkých a rozměrných výrobků. GMS A30 se vyznačuje výbornou tekutostí, dobrým odvodem bublin a snadným odformováním. **Výborná odolnost v tahu.**

Vlastnosti:

barva	průsvitná
viskozita směsi	5500 ± 2000 mPa.s (23 °C)
mísící poměr	100:100 hmotnostně
hustota	1,08 g/cm ³
zpracovatelnost	30-40 minut (200 g, 23 °C)
vytvrzení	3-5 hodin při 23 °C nebo 20–30 minut při 60 °C
tvrdost	30 ± 2 Shore A
pevnost v tahu	9,5 ± 1 Mpa
odolnost proti natržení	17 ± 5 kN/m
smrštění	<0,1 %
protahení do přetržení	350 %
teplotní odolnost	min. 200 °C

Návod k použití:

1. Smíchejte obě složky v hmotnostním míšícím poměru 100:100. Vždy je nutné obě složky přesně navažovat a dobře promíchat.
2. V případě potřeby hmotu po smíchání můžete vakuovat, ne však déle než 10 minut.
3. Směs nalejte nebo natřete na požadované místo. U běžného a jednoduchého povrchu postačí odlévání, na velmi jemné povrchy aplikujte hmotu nejprve štětcem a následně odlévejte.
4. Nízké teploty (pod 15 °C) prodlužují dobu na vytvrzení a zpracování, vyšší teploty (nad 30 °C) vytvrzení a zpracování urychlují. Materiál nechte vytvrzovat nejméně 12 hodin při pokojové teplotě kolem 23 °C.

Skladování:

Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C, záruční doba 12 měsíců.

Balení:

1, 10, 50, 200 kg nebo dle dohody s dodavatelem

Ochrana bezpečnost při práci:

Při práci s tímto produktem, je třeba zajistit dobrou ventilaci, a použít ochranné rukavice a brýle. Podrobnosti týkající se bezpečného zacházení a ochrany jsou uvedeny v bezpečnostním listu.