

- polyadiční formovací silikon

### Použití

- ▶ vysoká odolnost proti natřzení
- ▶ výroba forem pro lití vosků, sádry, umělého kamene
- ▶ licí systém s nízkou viskozitou
- ▶ možnost stanovení viskozity směsi přidáním tixotropní přísady
- ▶ minimální smrštění

### Základní vlastnosti

Vlastnost/veličina		GMS 4951 komponenta A	GMS 4951 komponenta B	Směs A + B
Barva	-	bílá	oranžová	oranžová
Zápach		bez zápachu	bez zápachu	bez zápachu
Viskozita dynamická	mPa.s	25000	25000	25000
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1,2	1,2	1,2
Symbol nebezpečí				po vytvrzení
Podmínky skladování		10 – 40°C	10 – 40°C	
<b>Obě komponenty skladujete v těsně uzavřených originálních obalech na suchém místě.</b>				

### Zpracování

- ▶ komponenty je nutno před použitím rádně promíchat a homogenizovat
- ▶ vytvrzení za pokojové nebo lehce zvýšené teploty
- ▶ optimální vakuování směsi: 5-8min při hodnotě vakua 30-40mbar

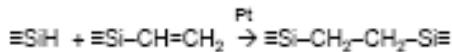
Směšovací poměr komponent	Hmotnostní díly A : B	Objemové díly A : B
	<b>100 : 100</b>	<b>100 : 100</b>
<b>Doba zpracovatelnosti po smíchání</b>	<b>15-20 min / 25°C</b>	
<b>Doby vytvrzení – dosažení 95% finálních mechanických vlastností</b>	<b>16-18 hod / 23°C</b> nebo <b>4-6 hod / 60°C</b> nebo <b>1,5-2 hod / 80°C</b>	

## Upozornění

Polyadiční vytvrující reakce je velmi citlivá na následující látky:

- soli těžkých kovů
- aminy (obsaženy ve tvrdidlech epoxidových systémů i polyuretanů)
- síru a její sloučeniny

**Snímaný povrch musí být zbaven všech nečistot!**



**Formy používejte až po úplném vytvrzení silikonu GMS 4951!**

## Aplikace tixotropní přísady GMS Tixo

Polyadiční silikon GMS 4951A+B lze s pomocí tixotropní přísady GMS Tixo použít i jako nátěrový, tixotropní systém pro vytváření skořepinových elastických forem.

Optimální dávkování:

**GMS 4951A + GMS 4951B + GMS Tixo (100:100:0,2)**

Upozornění:

Vyšší podíl tixotropní přísady GMS Tixo může negativně ovlivnit výsledné mechanické vlastnosti systému GMS 4951, především pak odolnost proti natření.

## Vytvrzení v závislosti na teplotě vytvrzení

Teplota vytvrzení	25°C	60°C	80°C	120°C	150°C
Doba vytvrzení (hod)	16-18	4-6		-	-
Doba vytvrzení (min)	-	-	1,5-2	-	-

## Vlastnosti po vytvrzení

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm <sup>3</sup>	1,2
Tvrdost		Shore A	A50
Pevnost v tahu	ISO 572	MN / mm <sup>2</sup>	4,0
Protažení do přetržení	ISO 572	%	65-70
Odolnost proti natření	-	kN/m	16-17

## Podmínky skladování

Obě komponenty je nutno skladovat na suchém místě v dobře uzavřených originálních nádobách v teplotním rozmezí 10 – 40°C.

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použití, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající naším všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

**Dodavatel:**

**Dawex Chemical s.r.o., Karlovo náměstí 260/16, 120 00 Praha 2**  
**t: 777 644 770 e-mail:info@dawex.cz**