




## - polyadiční formovací silikon

**Použití**

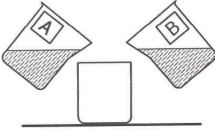


- ▶ výroba houževnatých forem s vysokou tažností
- ▶ vysoká odolnost proti natržení
- ▶ výroba forem pro lití vosků, sádry, umělého kamene
- ▶ licí systém s nízkou viskozitou
- ▶ možnost stanovení viskozity směsi přidáním tixotropní přísady
- ▶ minimální smrštění

**Základní vlastnosti**

| Vlastnost/veličina  |                   | GMS 4546<br>-komponenta<br>A   | GMS 4546<br>-komponenta<br>B   | Směs<br>A + B  |
|---|-------------------|--|--|--|
| Barva   | -                 | transparentní  | transparentní  | transparentní  |
| Zápach  |                   | bez zápachu  | bez zápachu  | bez zápachu  |
| Viskozita dynamická   | mPa.s             | 8500   | 8500   | 8500   |
| Hustota   | g/cm <sup>3</sup> | 1,10-1,12  | 1,10-1,12  | 1,10-1,12  |
| Symbol nebezpečí  |                   |  |  | po vytvrzení<br> |
| Podmínky skladování   |                   | 10 – 40°C  | 10 – 40°C  |  |
| <b>Obě komponenty skladujete v těsně uzavřených originálních obalech na suchém místě.</b> |                   |  |  |  |

**Zpracování**

- ▶ komponenty je nutno před použitím řádně promíchat a homogenizovat
- ▶ vytvrzení za pokojové nebo lehce zvýšené teploty
- ▶ optimální vakuování směsi: 5-8min při hodnotě vakua 30-40mbar

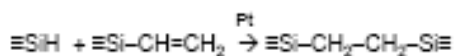
| Směšovací poměr komponent   | Hmotnostní díly<br>A : B  | Objemové díly<br>A : B |
|---|---|------------------------|
|    | <b>100 : 100</b>  | <b>100 : 100</b>       |
| Doba zpracovatelnosti po smíchání<br>                                  | <b>12-15 min / 25°C</b>   |                        |
| Doby vytvrzení – dosažení 95%<br>finálních mechanických vlastností<br> | <b>10-12 hod / 23°C</b><br>nebo<br><b>3-4 hod / 60°C</b><br>nebo<br><b>1 hod / 80°C</b> |                        |

## Upozornění

Polyadiční vytvrzující reakce je velmi citlivá na následující látky:

- soli těžkých kovů
- aminy (obsaženy ve tvrdidlech epoxidových systémů i polyuretanů)
- síru a její sloučeniny

**Snímaný povrch musí být zbaven všech nečistot!**



**Formy používejte až po úplném vytvrzení silikonu GMS 4546!**

## Aplikace tixotropní přísady GMS Tixo

Polyadiční silikon GMS 4546A+B lze s pomocí tixotropní přísady GMS Tixo použít i jako nátěrový, tixotropní systém pro vytváření skořepinových elastických forem.

Optimální dávkování:

**GMS 4546A + GMS 4546B + GMS Tixo (100:100:0,2)**

Upozornění:

Vyšší podíl tixotropní přísady GMS Tixo může negativně ovlivnit výsledné mechanické vlastnosti systému GMS 4546, především pak odolnost proti natržení.

## Vytvrzení v závislosti na teplotě vytvrzení

| Teplota vytvrzení    | 25°C  | 60°C | 80°C | 120°C | 150°C |
|----------------------|-------|------|------|-------|-------|
| Doba vytvrzení (hod) | 10-12 | 3-4  |      | -     | -     |
| Doba vytvrzení (min) | -     | -    | 1,0  | -     | -     |

## Vlastnosti po vytvrzení

| Vlastnost               | Norma   | Jednotka            | Hodnota   |
|-------------------------|---------|---------------------|-----------|
| Hustota                 |         | g/cm <sup>3</sup>   | 1,10-1,12 |
| Tvrdost                 |         | Shore A             | A44-A46   |
| Pevnost v tahu          | ISO 572 | MN/ mm <sup>2</sup> | 3,0-4,0   |
| Protažení do přetržení  | ISO 572 | %                   | 370-380   |
| Odolnost proti natržení | -       | kN/m                | 18-20     |

## Podmínky skladování

Obě komponenty je nutno skladovat na suchém místě v dobře uzavřených originálních nádobách v teplotním rozmezí 10 – 40°C.

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

**Dodavatel:**

**Dawex Chemical s.r.o., Karlovo náměstí 260/16, 120 00 Praha 2**  
**t: 777 644 770 e-mail:info@dawex.cz**