




- polyadiční formovací silikon

Použití

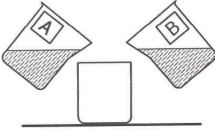


- ▶ výroba houževnatých forem s vysokou tažností
- ▶ vysoká odolnost proti natržení
- ▶ výroba forem pro lití vosků, sádry, umělého kamene
- ▶ lící systém s nízkou viskozitou
- ▶ možnost stanovení viskozity směsi přidáním tixotropní přísady
- ▶ minimální smrštění

Základní vlastnosti

| Vlastnost/veličina | | GMS 3032 -komponenta A | GMS 3032 -komponenta B | Směs A + B |
|---|-------------------|--|--|--|
| Barva | - | transparentní | transparentní | transparentní |
| Zápach | | bez zápachu | bez zápachu | bez zápachu |
| Viskozita dynamická | mPa.s | 5000-5500 | 5000-5500 | 5000-5500 |
| Hustota | g/cm ³ | 1,10-1,12 | 1,10-1,12 | 1,10-1,12 |
| Symbol nebezpečí | |  |  |  po vytvrzení |
| Podmínky skladování | | 10 – 40°C | 10 – 40°C | |
| Obě komponenty skladujete v těsně uzavřených originálních obalech na suchém místě. | | | | |

Zpracování

- ▶ komponenty je nutno před použitím řádně promíchat a homogenizovat
- ▶ vytvrzení za pokojové nebo lehce zvýšené teploty
- ▶ optimální vakuování směsi: 5-8min při hodnotě vakua 30-40mbar

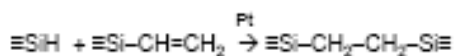
| Směšovací poměr komponent | Hmotnostní díly A : B | Objemové díly A : B |
|---|---|------------------------|
|  | 100 : 100 | 100 : 100 |
| Doba zpracovatelnosti po smíchání  | 12-15 min / 25°C | |
| Doby vytvrzení – dosažení 95% finálních mechanických vlastností  | 6-8 hod / 23°C nebo 1-2 hod / 60°C nebo 0,5 hod / 80°C | |

Upozornění

Polyadiční vytvrzující reakce je velmi citlivá na následující látky:

- soli těžkých kovů
- aminy (obsaženy ve tvrdidlech epoxidových systémů i polyuretanů)
- síru a její sloučeniny

Snímaný povrch musí být zbaven všech nečistot!



Formy používejte až po úplném vytvrzení silikonu GMS 3032!

Aplikace tixotropní přísady GMS Tixo

Polyadiční silikon GMS 3032A+B lze s pomocí tixotropní přísady GMS Tixo použít i jako nátěrový, tixotropní systém pro vytváření skořepinových elastických forem.

Optimální dávkování:

GMS 3032A + GMS 3032B + GMS Tixo (100:100:0,2)

Upozornění:

Vyšší podíl tixotropní přísady GMS Tixo může negativně ovlivnit výsledné mechanické vlastnosti systému GMS 3032, především pak odolnost proti natržení.

Vytvrzení v závislosti na teplotě vytvrzení

| Teplota vytvrzení | 25°C | 60°C | 80°C | 120°C | 150°C |
|----------------------|------|------|-------|-------|-------|
| Doba vytvrzení (hod) | 6-8 | 1-2 | | - | - |
| Doba vytvrzení (min) | - | - | 30-40 | - | - |

Vlastnosti po vytvrzení

| Vlastnost | Norma | Jednotka | Hodnota |
|-------------------------|---------|---------------------|-----------|
| Hustota | | g/cm ³ | 1,10-1,12 |
| Tvrdost | | Shore A | A30-A32 |
| Pevnost v tahu | ISO 572 | MN/ mm ² | 5,0-5,5 |
| Protažení do přetržení | ISO 572 | % | 320-350 |
| Odolnost proti natržení | - | kN/m | 12 |

Podmínky skladování

Obě komponenty je nutno skladovat na suchém místě v dobře uzavřených originálních nádobách v teplotním rozmezí 10 – 40°C.

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

Dodavatel:

Dawex Chemical s.r.o., Karlovo náměstí 260/16, 120 00 Praha 2

t: 777 644 770 e-mail:info@dawex.cz