




- polyadiční formovací silikon

Použití

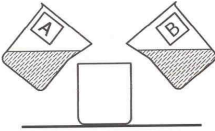


- ▶ výroba houževnatých forem s vysokou tažností
- ▶ vysoká odolnost proti natržení
- ▶ výroba forem pro lití vosků, sádry, umělého kamene
- ▶ licí systém s nízkou viskozitou
- ▶ možnost stanovení viskozity směsi přidáním tixotropní přísady
- ▶ minimální smrštění

Základní vlastnosti

Vlastnost/veličina	Jednotka	GMS 2023 -komponenta A	GMS 2023 -komponenta B	Směs A + B
Barva	-	čirá	čirá	čirá
Zápach		bez zápachu	bez zápachu	bez zápachu
Viskozita dynamická	mPa.s	4800-5200	4800-5200	4800-5200
Hustota	g/cm ³	1,05-1,15	1,05-1,15	1,05-1,15
Symbol nebezpečí				po vytvrzení 
Podmínky skladování		10 – 40°C	10 – 40°C	
Obě komponenty skladujete v těsně uzavřených originálních obalech na suchém místě.				

Zpracování

- ▶ komponenty je nutno před použitím řádně promíchat a homogenizovat
- ▶ vytvrzení za pokojové nebo lehce zvýšené teploty
- ▶ optimální vakuování směsi: 5min při hodnotě vakua 30-40mbar

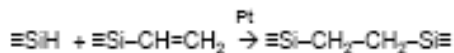
Směšovací poměr komponent	Hmotnostní díly A : B	Objemové díly A : B
	100 : 100	100 : 100
Doba zpracovatelnosti po smíchání 	15-17 min / 25°C	
Doby vytvrzení – dosažení 95% finálních mechanických vlastností 	8-10hod / 23°C nebo 2-3 hod / 60°C nebo 1 hod / 80°C	

Upozornění

Polyadiční vytvrzující reakce je velmi citlivá na následující látky:

- soli těžkých kovů
- aminy (obsaženy ve tvrdidlech epoxidových systémů i polyuretanů)
- síru a její sloučeniny
- dusík, fosfor
- stabilizátory PVC

Snímaný povrch musí být zbaven všech nečistot!



Formy používejte až po úplném vytvrzení silikonu GMS 2023!

Aplikace tixotropní přísady GMS Tixo

Polyadiční silikon GMS 2023 A+B lze s pomocí tixotropní přísady GMS Tixo použít i jako nátěrový, tixotropní systém pro vytváření skořepinových elastických forem.

Optimální dávkování:

GMS 2023 A+ GMS 2023 B + GMS Tixo (100 : 100 : 0,2)

Vytvrzení v závislosti na teplotě vytvrzení

Teplota vytvrzení	25°C	60°C	80°C	120°C	150°C
Doba vytvrzení (hod)	8-10	2-3	0,6-1	-	-
Doba vytvrzení (min)	-	-	-	-	-

Vlastnosti po vytvrzení

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm³	1,05-1,15
Tvrdost		Shore A	A22-A23
Pevnost v tahu	ISO 572	MN/ mm²	4,0-5,0
Protažení do přetržení	ISO 572	%	370-380
Odolnost proti natržení	-	kN/m	12-13

Podmínky skladování

Obě komponenty je nutno skladovat na suchém místě v dobře uzavřených originálních nádobách v teplotním rozmezí 10 – 40°C.

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

Dodavatel:

Dawex Chemical s.r.o., Paseky 615, 763 11, Želechovice nad Dřevnicí

577 242 395, 777 644 770, info@dawex.cz