

Lepidlo na dřevo D3

Jednosložkové, rychle zasychající disperzní lepidlo

Charakteristika:

Lepidlo na dřevo D3 je jednosložkové lepidlo, vyrobené na základě speciální polyvinylacetátové disperze a přísad, které mu dodávají mimořádné lepicí vlastnosti. Spoj slepený tímto lepidlem vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 204-D3. Lepidlo je vhodné k výrobě lepených předmětů, používaných v prostorách s vysokou relativní vlhkostí vzduchu a lepených předmětů, často vystavených působení kondenzátů nebo krátkodobým vylitím vody.

Lepidlo na dřevo D3 je určeno pro lepené spoje, u kterých se očekává odolnost proti vlhkému ovzduší: dveře, okna, nábytek pro vlhké prostory, kuchyňské pracovní plochy, k podkládání parketového laminátu (pero-drážka), plovoucích podlah apod. Spoj se vyznačuje vysokou pevností, krátkou dobou stlačení, zvýšenou odolností proti teplotě nebo organickým rozpouštědlům.

Vhodné způsoby lepení:

- lepení na neohřívaných, ohřívaných a vysokofrekvenčních lisech
- lepení po šířce a tloušťce všech druhů dřeva
- montážnímu lepení např. plovoucích podlah
- povrchovému lepení (dýhy, laminátů)

Technické údaje:

Chemický základ	vodní disperze polyvinylacetátového polymeru
Rychlost vázání	vysoká, rychlé lepidlo
Viskozita při 20 °C	8.000–18.000 MPa.s (Blockfield RVT, 6,50 otáček/min.)
Sušina (ISO 1625)	cca 50%
pH (ISO 1148)	cca 3,0
Křídový bod	cca 4 °C
Otevřená doba	cca 2 min. při nánosu lepidla 100 g/m ² cca 7 min. při nánosu lepidla 200 g/m ² (při 20 °C 65 % relativní vlhkosti vzduchu, na bukovém dřevě s 10 % vlhkostí)
Barva	bílá, suchý film je průhledný

Návod k použití:

Po delší době skladování doporučujeme lepidlo před použitím promíchat. Lepené povrchy musí být dobře připraveny – rovné, hladké, suché, zbavené prachu, mastnot nebo ostatních nečistot. Lepidlo nanášíme ručně nebo strojně, obvyklými nanášecími přístroji a aplikátory (štětec, plastový hřeben, plastové nádoby s nástavcem, nanášecí válečky, válečkové stroje, trysky, aplikátory...). Nános má být jednostranný, nanesen v tenké vrstvě, stejnoměrný po celém povrchu. U čepových konstrukcí a spojů, kde se požaduje vysoká pevnost spojů, doporučujeme oboustranný nános lepidla.

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.

Nejvhodnější pracovní podmínky:

- teplota lepidla, lepených předmětů a prostoru 18–20 °C
- relativní vlhkost vzduchu 60–70%
- vlhkost dřeva 8–12%
- množství naneseného lepidla: 120–180 g/m² při šířkovém a montážním lepení
100–150 g/m² při dýhování
- tlak při stlačení:
u spojů a povrchového lepení laminátu min. 0,5 N/mm²
při dýhování min. 0,2 N/mm²

Doba stlačení:

Závisí na teplotě prostoru, lepidlo a lepených předmět, vlhkosti a druhu dřeva, tlaku při stlačení a množství naneseného lepidla. Při respektování uvedených nejvhodnějších pracovních podmínek se doporučuje níže uvedené doba stlačení minimálně:

šířková lepení	při 20 °C 15–30 min.
(měkké/tvrde dřeva)	při 50 °C 3–5 min.
dýhování	při 20 °C 10–15 min.
(tloušťka 0,6 – 0,8 mm)	při 50 °C 6–8 min.
	při 70 °C 4–6 min.
povrchové lepení	při 20 °C 15–20 min.
(laminát)	při 50 °C 6–8 min.
	při 70 °C 4–6 min.

Při lepení dřeva s vyšší obsahem vlhkosti, u většího množství naneseného lepidla nebo při nižších teplotách lepení, než jsou doporučené, je potřeba dobu stlačení patřičně prodloužit. Prodloužení doby stlačení doporučujeme také u velmi zatížených spojů. Minimální filmotvorná teplota při zpracování je +3°C. Lep Lepené předměty můžeme opracovávat po 12 hodinách, spotřebujte do data na obalu.

Čištění:

Stroje a nářadí opláchneme teplou vodou dříve, než lepidlo zaschne.

Balení:

- Plastové nádoby s aplikátorem 0,25 kg, 0,5 kg, 1 kg
- Plastové soudky 5 kg, 30 kg (se spodní výpustí)
- 200 kg sud

Skladování:

- Lepidlo skladujte v uzavřených obalech při teplotě 5 °C až 25 °C
- Záruční doba 24 měsíců

Ochrana a bezpečnost při práci:

- Před použitím se seznamte s informacemi na obalu výrobku nebo v bezpečnostním listu.