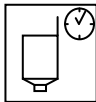



THIN 890

NOVOL ředidlo THIN 890 (rozstřík)

| VLASTNOSTI | | | | |
|--|---|--|-----------|------------|
| NOVOL ředidlo THIN 890 – je speciální ředidlo určené pro zrušení optického přechodu mezi rozhraní starého nátěru a nového akrylového povlaku. Speciálně vybrané ředidla umožňují vyrobit hladký přechod do ztracena. | | | | |
| POUŽITÍ | | | | |
| Čiré laky Akrylátové vrchní nátěry | | | | |
| POMĚR MÍCHÁNÍ | | | | |
| Připraven k použití výrobku | | | | |
| VISKOZITA | | | | |
|  | Din 4/20°C | | 10-12 s | |
| APLIKACE | | | | |
|  | Optimalizace pro konvenční stříkací pistoli | Tryska | Tlak | Vzdálenost |
| | | 1,3 – 1,4 mm | 3 – 4 bar | 15 – 20 cm |
| Varování: je nutné dodržovat pokyny výrobce | Optimalizace pro nízkotlakou stříkací pistoli | 1,2 – 1,3 mm | 2 bar | 10 – 15 cm |
| | | | | |
| POSTUP | | | | |
| NOVOL ředidlo THIN 890 by mělo být použito v tenkých vrstvách v 1 – 2 průchodech na kontaktní plochy a mezi starým nátěrem a nově provedeným nátěrem mohou být použity 2 pracovní postupy: | | | | |
| Metoda I. (doporučeno): Naneste tenkou vrstvu ředidla ihned po použití každé vrstvy bezbarvého laku nebo vrchního nátěru. | | | | |
| Metoda II.: Aplikujte tenkou vrstvu ředidla bezprostředně po aplikaci poslední vrstvy čirým lakem nebo vrchním nátěrem. | | | | |
| BARVA | | | | |
| Bezbarvý | | | | |
| SKLADOVÁNÍ | | | | |
| Skladujte na suchém a chladném místě, vyvarujte se kontaktu s ohněm a teplem. Nevystavujte na přímé slunce. | | | | |
| ZACHOVÁNÍ JAKOSTI A UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ | | | | |
| NOVOL ředidlo THIN 890 | | 24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C) | | |
| BEZPEČNOST | | | | |
| Viz. Bezpečnostní list | | | | |
| OSTATNÍ INFORMACE | | | | |
| Účinnost našich systémů pocházejí z výsledků laboratorních výzkumů a z mnoha let zkušeností. Údaje obsažené v tomto dokumentu splňují současné znalosti o našich produktech a jejich aplikačních potenciálech. Zaručujeme vysokou kvalitu, za předpokladu, že se uživatel řídí pokyny a práce jsou prováděny v souladu s kvalitním dílenským zpracováním. Je nutné provést zkušební aplikaci výrobku vzhledem k jeho potenciálně jinou reakcí s různými materiály. Možná nenese odpovědnost za vady v případě, že konečný výsledek byl ovlivněn faktory, mimo naši kontrolu. | | | | |

NOVOL

THIN 890

Technický list LT-01-07
10/06/2013