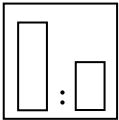









UNI

NOVOL polyesterový tmel UNI

VLASTNOSTI	
NOVOL polyesterový tmel UNI – základní plnicí tmel; doporučený zejména ke strojovému broušení. Excelentní pro malé opravy. Má dobrou přilnavost k povrchu, např.: karbon a hliník.	
POUŽITELNOST NA POVRCHY	
Polyesterové lamináty	Brousit P80 – P120, odmastit s NOVOL odstraňovač silikonu PLUS 780
Ocel	Odmastit, brousit P80 – 120, znovu odmastit
Hliník	Odmastit, zmatovat brusnou tkaninou, odmastit
Dvou-komponentní akrylové plniče	Odmastit, brousit P220 – 280, odmastit
Staré nátěry	Odmastit, brousit P220 - 280, znovu odmastit
UPOZORNĚNÍ	
Neaplikujte polyesterový tmel přímo na washprimer nebo jedno-komponentní akrylové a nitrocelulosové výrobky	
POMĚR MÍCHÁNÍ	
	Objem
	Tmel UNI tužidlo
	100
	2-3g
ŽIVOTNOST	
4 – 6 min, při 20°C	
DOBA SCHNUTÍ	
	20 – 30 min. při 20°C
Čas schnutí lze zkrátit použitím zářiče na 10 min, při max. teplotě 60°C.	
KRYVOST	
Polyesterové tmely, polyesterové plniče stříkané, akrylové základy, epoxidové základy	

APLIKACE		
	Očistit a zbrusit povrch.	
	Odmastit povrch NOVOL odstraňovač silikonu PLUS 780 .	
	Dodržet požadované množství tužidla, míchat komponenty až do dosažení jednotlého odstínu. Váhy komponentů: na 100g UNI přidat 2-3g tužidla.	
	Aplikujte max. 3mm vrstvu za použití stěrky.	
	Doba schnutí je 20-30 minut. (20°C)	
	hrubé	konečné
	P80 - 120	P120 - 240
BARVA		
Běžová		
OBSAH ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTEK		
VOC II/B/b limit* = 250g/l	90 g/l	
*Platí pro směs připravenou k použití		
ČISTÍCÍ PROSTŘEDKY		
NOVOL ředidlo THIN 850 nebo NC solvent.		
SKLADOVÁNÍ		
Skladujte na suchém a chladném místě, vyvarujte se kontaktu s ohněm a teplem. Nevystavujte na přímé slunce.		
ZACHOVÁNÍ JAKOSTI A UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ		
NOVOL polyesterový tmel UNI	24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)	
tužidlo	18 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)	
BEZPEČNOST		
Viz. Bezpečnostní list		
POZNÁMKA		
Jen pro profesionální použití.		

Použitím jiného tužidla snížíte antikorozi vlastnosti výrobku i chemickou a mechanickou odolnost plniče PROTECT 350.

DALŠÍ INFORMACE

Množství komponentů na váhu:

Plnicí verze 4+1+10%

UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.

Množství směsi	PROTECT 350	H 5520	THIN 850
0,10 l	113 g	18 g	6,6 g
0,15 l	170 g	28 g	10 g
0,20 l	227 g	37 g	13 g
0,25 l	283 g	46 g	17 g
0,30 l	340 g	55 g	20 g
0,40 l	453 g	74 g	26 g
0,50 l	567 g	92 g	33 g
0,75 l	850 g	138 g	49 g
1,00 l	1133 g	184 g	66 g

Množství komponentů na váhu:

Základová verze: 5+1+40%

UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.

Množství směsi	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0,10 l	97 g	13 g	22 g
0,15 l	146 g	19 g	33 g
0,20 l	195 g	25 g	45 g
0,25 l	243 g	31 g	56 g
0,30 l	292 g	37 g	67 g
0,40 l	389 g	50 g	89 g
0,50 l	487 g	62 g	111 g
0,75 l	730 g	93 g	167 g
1,00 l	973 g	125 g	222 g

Množství komponentů na váhu:

Mokrý na mokrou: 5+1+60%

UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.

Množství směsi	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0,10 l	87 g	11 g	30 g
0,15 l	130 g	17 g	45 g
0,20 l	173 g	22 g	59 g
0,25 l	216 g	28 g	74 g
0,30 l	260 g	33 g	89 g
0,40 l	346 g	44 g	119 g
0,50 l	433 g	55 g	148 g
0,75 l	649 g	83 g	222 g
1,00 l	865 g	111 g	296 g