


Technický list

STP FLEX

Stříkací těsnicí tmel

| Popis | |
|--|---|
| <p>STP FLEX je moderní hybridní tmel na bázi STP, který poskytuje vysoce flexibilní nátěr pro utěsnění a ochranu spojů při montážích v automobilovém průmyslu. Tmel je určen k aplikaci speciálními vzduchovými a vytlačovacími pistolemi. Stříkací tmel může obnovit strukturu povrchových úprav OEM v motorových vozidlech.</p> <p>Proces vytvrzení je založen na absorpci okolní vlhkosti. Tento tmel je inovací v technologii hybridních pryskyřic.</p> <p>Odolává vlivům počasí a kombinuje odolnost PUR s pružností a přilnavostí siloxanových sloučenin. Výrobek je bez obsahu isokyanátů, což zlepšuje komfort práce a nevystavuje uživatele škodlivým látkám. Produkt je snadno aplikovatelný a zároveň se pyšní vysokou stabilitou a přilnavostí k různým podkladům: uhlíková ocel, pozinkovaná ocel, hliník, sklo, akryl a epoxidové primery a beton.</p> | |
| Vlastnosti | |
| Schnutí | absorpce okolní vlhkosti |
| Hustota | 1.54 g/cm ³ |
| Stupeň tvrdosti, Shore A | 50 |
| Pevnost v tahu (PN ISO 527) | 1.2 MPa |
| Absolutní prodloužení (PN ISO 527) | 80% |
| Přelakovatelnost | |
| <p>Přelakovatelný vodou ředitelnými i rozpouštědlovými barvami po vytvrzení a po dobu 10 dní poté.</p> <p>STP FLEX není vhodný pro lakování alkydovými nátěry nebo jakýmkoliv laky s anaerobním způsobem schnutí.</p> | |
| Podklady | |
| Ocel | Odmastit, zbrusit s P120 a znovu odmastit. |
| Pozinkovaná ocel | Odmastit, zmatovat brusnou tkaninou, odmastit. |
| Hliník | Odmastit, zmatovat brusnou tkaninou, odmastit. |
| Dvousložkové akrylové primery | Zbrusit s P360 a odmastit. |
| Epoxidové primery | Zbrusit s P360 a odmastit. |
| Beton | Nejprve odstraňte veškeré nečistoty a kontaminanty. |
| Sklo | Odmastit. |
| Obsah VOC | |
| VOC II/B/e limit* | 840 g/l |
| Skutečný obsah VOC | 0 g/l |
| * Pro směs připravenou k použití dle směrnice EU 2004/42/EC | |

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Aplikace | | |
| Doporučená teplota pro aplikaci: 15°C až 25°C. Tmel je aplikován pomocí speciálních stříkacích pistolí, se kterými se musí zacházet dle pokynů výrobce; nebo ručními či pneumatickými vytlačovacími pistolemi. Pro dosažení určité textury povrchu je potřeba tmel zahřívát. | | |
| Schnutí | | |
|  | Uzavření filmu | 15 minut při 21°C, RH 50% |
| | Schnutí | cca. 4 mm/24h při 21°C, RH 50% |
| Barva | | |
| Okrová | | |
| Čištění náradí | | |
| Nitrocelulózni čističe, etyl acetát (do zaschnutí) Odstranění pomocí el. zařízení (po zaschnutí) | | |
| Podmínky skladování | | |
| Skladujte v suchu, mimo dosah zdrojů ohně a tepla. | | |
| Trvanlivost | | |
| STP FLEX | 12 měsíců při 20°C v původním, uzavřeném balení | |
| Bezpečnost | | |
| Viz. Bezpečnostní list výrobku. | | |
| Další informace | | |
| Účinnost našich systémů vyplývá z laboratorního výzkumu a dlouholetých zkušeností. Údaje obsažené v tomto dokumentu splňují současné znalosti o našich produktech a jejich aplikačním potenciálu. Zaručujeme vysokou kvalitu za předpokladu, že se uživatel řídí pokyny a práce je v souladu s kvalitním dílenským zpracováním. Je nutné provést zkušební aplikaci výrobku vzhledem k jeho potenciálně jiné reakci s různými materiály. Neneseme odpovědnost za vady v případě, že konečný výsledek byl ovlivněn faktory mimo naší kontrolu. | | |