








## Technický list

# COBRA

## Ochranný nástřik

VLASTNOSTI			
<p>COBRA vytváří jemnozrnný nátěr odolný proti poškrábání. Chrání proti poškození vlivem benzínu, oleje, vody a soli. Tento výrobek má také tlumící a odhlučnovací vlastnosti. Je odolný vůči UV záření. Založený na bázi syntetických pryskyřic. Neobsahuje sloučeniny asfaltu ani bitumenu a může být přelakován všemi akrylovými barvami.</p>			
OBLAST POUŽITÍ			
<p>Lze aplikovat na podvozky, panely karosérie, vnitřní části zavazadlových prostor, podlahy SUV, ochranu trubek, podběhy kol, nákladní prostory terénních vozidel a podlahy kamionů a autobusů.</p>			
PODKLADY			
Dvoukomponentní akrylový primer	Zbrousit nasucho, zarovnat s P240 - P320, zbavit prachu a odmastit.		
Polyesterové tmely	Zbrousit nasucho, zarovnat s P240 - P320, zbavit prachu a odmastit.		
Epoxidové primery	Nebrousit po 12 hodin, poté zbrousit s P320, zbavit prachu a odmastit.		
Ocel	Aplikovat na primer nebo vrstvu 2K nátěru po zbroušení.		
Nerezová ocel	Aplikovat na primer nebo vrstvu 2K nátěru po zbroušení.		
Plasty	Odmastit s PLUS 780, zmatovat brusným plátnem, znovu odmastit. Aplikovat přínavostní základ PLUS 700.		
Polyesterové lamináty	Odmastit, zbrousit nasucho s P280, zbavit prachu a odmastit.		
OBSAH VOC			
VOC II/B/e limit*			840 g/l
Obsah VOC (UBS stříkací pistole)			460 g/l
Obsah VOC (konvenční stříkací pistole)			530 g/l
* Pro směs připravenou k použití v souladu se směrnicí EU 2004/42/EC.			
POMĚR MÍCHÁNÍ			
UBS pistole			
Před použitím protřepat po dobu 1 min., poté přidat tužidlo a prořebat po dobu dalších 2 minut.			
	4.0 mm tryska pro silné vrstvy		
		Hmotnostní poměr	Objemový poměr
	COBRA	100	3
Tužidlo COBRA	26	1	

Konvenční stříkací pistole				
Před použitím protřepat po dobu 1 min., přidejte tužidlo a THIN 850 a promíchejte.				
	2.5 mm tryska pro středně silné vrstvy			
		Hmotnostní poměr	Objemový poměr	
	COBRA	100	3	
	Tužidlo COBRA	26	1	
	THIN 850	0 - 4	0 – 5 %	
	1.4 - 1.8 mm tryska pro tenké vrstvy			
		Hmotnostní poměr	Objemový poměr	
	COBRA	100	3	
	Tužidlo COBRA	26	1	
	THIN 850	17 - 20	25 – 30 %	
Aplikujte ředidlo v množství vypočteném pro produkt COBRA.				
PODMÍNKY APLIKACE				
Doporučuje se aplikovat produkt při teplotě nad 15°C a vlhkosti 80% nebo nižší.				
APLIKACE				
 <p><b>UPOZORNĚNÍ:</b> Postupujte dle instrukcí výrobce příslušenství</p>		UBS pistole	Konvenční stříkací pistole	
	Tryska	4.0 mm	2.5 mm	1.6 - 1.8 mm
	Tlak	2 - 4 bar	2 - 4 bar	2 bar
	Vzdálenost	20 - 40 cm	20 - 40 cm	10 - 15 cm
	Tloušťka jedné suché vrstvy	200 - 250 µm	100 - 120 µm	70 µm
	TVydatnost směsi připravené k použití pro danou tloušťku jedné suché vrstvy	2 - 2.5 m <sup>2</sup> /l	4.5 m <sup>2</sup> /l	6 m <sup>2</sup> /l
	Počet vrstev	1 - 2		
	Životnost směsi při 20° C	1h		
	Doba odvětrání mezi vrstvami při 20°C	20 - 25 min	15 min	10 min
<ul style="list-style-type: none"> <li>Aplikujte v jedné nebo dvou vrstvách.</li> <li>Zrnitost vrstvy závisí na velikosti použité trysky a poměru ředění.</li> <li>Doba pro přelakování s UBS pistolí je 20 - 25 min., a s konvenční stříkací pistolí 10 - 15 min.</li> <li>Neaplikovat na výfuky nebo motor.</li> </ul>				

DOBA SCHNUTÍ ZA POUŽITÍ INFRAČERVENÉHO ZÁŘIČE	
	Nedoporučuje se sušení za použití infračerveného zářiče.
SUŠENÍ V KOMBINOVANÉ KABINĚ	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Po uplynutí 2 hodin od aplikace poslední vrstvy nechte schnout při 40°C. Doporučená doba schnutí: 1 hodina.</li> <li><b>DŮLEŽITÉ!</b> Výše popsaný proces urychlí pouze prvotní vytvrzení. Před dalšími úpravami se doporučuje vyčkat 7 dnů od aplikace do úplného vytvrzení.</li> </ul>	
DOBA SCHNUTÍ	
Neabsorbující prach	45 - 60 min/ 20°C
Nelepivý	3 h/ 20°C
Operační tvrdost	3 dny / 20°C
Konečná tvrdost	7 dní / 20°C
PŘETÍRATELNOST	
<ul style="list-style-type: none"> <li>COBRU je možné přetírat základovými laky, čirými laky a přímými vrchními laky.</li> <li>Před lakováním vyčkejte minimálně 3 hodiny. Zmatujte vrchní nátěr po uplynutí 24 hodin po aplikaci COBRY. Použijte hadřík nebo brusný papír. Následně odmastěte za pomoci PLUS 780.</li> </ul>	
NOVOL protiskluzová přísada COBRA	
<ul style="list-style-type: none"> <li>NOVOL protiskluzová přísada COBRA je doporučována pro vytvoření povrchové textury s protiskluzovými vlastnostmi.</li> <li>APLIKACE: Přidejte potřebné množství protiskluzové přísady COBRA, míchejte důkladně po dobu 1-2 minut, přidejte tužidlo a znovu míchejte cca 1 minutu.</li> <li><b>DŮLEŽITÉ!</b> Získané protiskluzové vlastnosti závisí na aplikované struktuře. Proveďte předem zkušební aplikaci. Používejte ochranné brýle.</li> </ul>	
BARVA	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Černá</li> <li>Pigmentovaná verze : Použijte 10% až 15% pigmentové pasty Spectral 2K nebo Spectral Base dle hmotnosti (komponentu A).</li> </ul>	
ČIŠTĚNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
THIN 850 akrylové ředidlo nebo nitro-ředidlo.	
PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ	
Skladujte v chladné, suché místnosti, mimo dosah zdrojů žáru a tepla. Nevystavujte na přímé slunce.	
TRVANLIVOST	
COBRA	18 měsíců /20°C
Tužidlo COBRA	18 měsíců /20°C
THIN 850	24 měsíců /20°C

## BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní list výrobku.

## DALŠÍ INFORMACE

Účinnost našich systémů vyplývá z laboratorního výzkumu a dlouholetých zkušeností. Údaje obsažené v tomto dokumentu splňují současné znalosti o našich produktech a jejich aplikačního potenciálu. Zaručujeme vysokou kvalitu za předpokladu, že se uživatel řídí pokyny, a práce je v souladu s kvalitním dílenským zpracováním. Je nutné provést zkušební aplikaci výrobku vzhledem k jeho potenciálně jiné reakci s různými materiály. Neneseme odpovědnost za vady v případě, že konečný výsledek byl ovlivněn faktory mimo naši kontrolu.

### COBRA černý nástřik

COBRA černý nástřik		Tužidlo	
L	g	L	g
0.3	383	0.1	100
0.6	765	0.2	200
1.0	1275	0.33	330
2.0	2550	0,65	665
3.0	3825	1	1000

### COBRA transparentní nástřik

COBRA transparentní nástřik		Pigment		Tužidlo	
L	g	ml	g	L	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1	1000

COBRA černý nástřik s protiskluzovou přísadou					
COBRA černý nástřik		Protiskluz. přísada		Tužidlo	
L	g	ml	g	L	g
0.3	383	50	80	0.1	100
0.6	765	100	160	0.2	200
1.0	1275	180	260	0.33	330
2.0	2550	350	510	0,65	665
3.0	3825	500	765	1	1000

COBRA transp. nástřik s protiskluzovou přísadou							
COBRA transp. nástřik		Pigment		Protiskluz. přísada		Tužidlo	
L	g	ml	g	ml	g	L	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	50	80	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	100	160	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	180	260	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	350	510	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	500	765	1	1000