

## Barva polyuretanová dvousložková jednovrstvá **CHEMOPUR RW 1 SCH U 2094**

JK 246 235 94  
PN 112 361 02

### Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciální alkydové pryskyřice.

### Použití:

Používá se na povrchovou úpravu kovových podkladů (ocel, železo) jako základní i vrchní matný resp. polomatný antikorozní nátěr (například strojrenských výrobků, dopravních prostředků, konstrukcí) kde je potřeba zabezpečit přiměřenou funkčnost a povětrnostní odolnost v korozním prostředí C4 – C5.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Barevný odstín:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

### Ředidlo

U 6051

### Tužící přísada:

U 7081

Tužící poměr -5 hm. dílů U 2094 : 1 hm. díl U 7081

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENÉM STAVU:

### VOC:

0,299 kg/kg

### TOC:

0,239 kg/kg

### Objemová sušina:

48,4 ±1 % obj.

### Hmotnostní sušina:

63 ±1 % obj.

### Hustota:

1,211 g/cm<sup>3</sup>

### Kategorie:

OR A<sub>j</sub>

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávaném stavu

teoretická výtlačnost

8 m<sup>2</sup>/l při tloušťce 60 μm

<b>Zasychání</b>	
stupeň 1	
stupeň 4	nejvíc 24 h

<b>Vlastnosti hotového nátěru</b>	
přílnavost	st.0
lesk	st. 3 - 4
kryvosť	st. 1 - 2
žluté a červené odstíny	st. 2 - 3
tvrdost kyvadlem	nejméně 15 %
Barevný odstín	Vyhovuje dohodnutému etalónu
U 2094 MIX vybarvování	DE < 1
odolnost hloubením	nejméně 4 mm

<b>Doporučený stav podkladu</b>
předcházející nátěr: suchý, čistý min. st 2, obroušený
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

<b>Pokyny k aplikaci</b>	
<b>stříkání NT:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051
otvor trysky	1,4 - 1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 15 %
<b>stříkání VT:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051
tryska	X 11 - 15
tlak vzduchu	18 - 20 MPa
objem ředidla	0 - 5 %
<b>váleček</b>	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 - 2%
<b>štětec:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 - 10%

Zvýšená vlhkost při zasychání nátěru může vést k vytváření matných - mléčných skvrn!

## Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, po otryskání nátěr aplikovat do 2 hod.

- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- interval pro další vrstvu 2 hod.
- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

a nebo

- 1 krát **S 2301** 70 - 90 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **S 2302** 125 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

## NÁTĚR NA POZINKOVANOU OCEL:

Podklad očištěný od tzv. bílé rzi, odmaštěný (čpavkovou vodou, saponátem, C 6000)

- 1 krát U 2073 CHEMODUR P, 15 – 20 µm, interval pro další nátěr do 48 hod., tloušťku nátěru je nutno bezpodmínečně dodržet!
- 1 – 2 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

## Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Poté smíchat v předepsaném hmotnostním poměru s tvrdící přísadou U 7081 a naředit na optimální výtokový čas. Ředí se ředidlem U 6051. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min. aby složky zreagovaly a vyprchaly vzduchové bubliny. Zpracovatelnost natužené směsi je nejméně 4 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání nátěru. Nátěr je možné přisoušet při 60 – 100°C po dobu 20 – 30 min. Před přisoušením je nutné nechat rozpouštědla cca 10 min. vytékat. Na vzduchu (23°C/50%) zaschlý nátěr je možné přetírat další vrstvou nejdřív po 2 hod. nejpozději do 2 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Teplota ovzduší a ani podkladu nesmí po 24 hodin klesnout pod +5°C. Nátěr je úplně vytvrzen cca po 7 dnech – plně zatížitelný. Náradí se čistí ředidlem U 6051, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin III. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina III. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.