

FERRO COLOR kladívkový efekt

JK 246 238 33

Popis:

Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku syntetických živic a organických rozpouštědel.

Použití:

FERRO COLOR kladívkový – akrylátová syntetická barva s antikorozií ochranou se používá jako základní a vrchní nátěr (2 v 1) na kovové povrchy. Ocel, železo, hliník, zoxidovaný pozink v interiérech i v exteriérech. Konečný nátěr vytváří dekorační tzv. kladívkový efekt ale i chrání před korozií.

Nátěr se vyznačuje vysokou elasticitou, pevností a odolností vůči povětrnostním vlivům. Nepoužívá se na nátěry ploch trvale ponořených do vody, na nátěry nového pozinkovaného materiálu, povrchů z galvanické ocele.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivými, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

Šedý (9123), černý (9194), hnědý (9239), mahagonový (9328), červený (9388), modrý (9454), zelený (9569).

Ředidlo

CERED C 6000

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| hustota | 0,95- 1,08 g/cm ³ |
| výtokový čas | 65 - 170s |
| obsah neprchavých látek | nejméně 65 % hm. |
| teoretická vydatnost | 7 - 8 m ² /l |

Zasychání

| | |
|----------|----------------|
| stupeň 1 | nejvíc 15 min. |
|----------|----------------|

Vlastnosti hotového nátěru (po 24 hod.)

| | |
|--------|------------------|
| vzhled | kladívkový efekt |
|--------|------------------|

Doporučený stav podkladu

| |
|---|
| předcházející nátěr: suchý, čistý, přebroušený |
| Podklad očištěný na st. 2, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot |
| minimální teplota při aplikaci: + 10 °C |
| teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem |
| relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 % |

| Pokyny k aplikaci | |
|----------------------------|---------------|
| vzduchové stříkání: | |
| doporučené ředidlo | C 6000 |
| otvor trysky | 1,8 mm |
| tlak vzduchu | 0,3 - 0,4 MPa |
| objem ředidla | do 10 % |
| štetec/váleček | |
| doporučené ředidlo | C 6000 |
| objem ředidla | 5 - 10 % |

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních splodin mechanicky na čistotu St. 2, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot

- 1 krát **FERRO COLOR kladivkový**

interval pro další nátěr 5 - 12 hod. [23°C/50%]

- 1 krát **FERRO COLOR kladivkový**

Životnost nátěrového systému uvedeného v příkladu je při dodržení předepsané povrchové předúpravy, podmínek při nanášení, v závislosti od celkové tloušťky nátěrového systému 5 - 10 roků.

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem C 6000 na optimální výtokový čas. Nanáší se 2 vrstvy nátěru v intervalu 5 až 12 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nářadí se čistí ředidlem C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazueme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

