

## Barva polyuretanová dvousložková základní **CHEMOPUR G U 2061**

JK 246 235 61  
PN 112 287 91

### Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciální alkydové pryskyřice.

### Použití:

Používá se na povrchovou úpravu kovových podkladů (ocel, železo) jako základní antikorozní nátěr ve spojení s vrchními polyuretanovými barvami CHEMOPUR. (například strojírenských výrobků, dopravních prostředků, konstrukcí). V případě použití na nátěr betonu podklad musí být dokonale vyzrálý (4 – 6 měsíců) a nesmí být upravený gletováním a nebo antikorovým hladidlem. Beton nesmí obsahovat žádné aditiva urychlující zrání a vytvrzování.

V bílém odstínu 1000 je barva U 2081 atestována spolu se základní barvou U 2081/1000 pro přímý styk s pitnou vodou a suchými potravinami do 20 % obsahu vody.

### Barevný odstín:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

### Ředidlo

U 6051, U 6052

### Tužící přísada:

U 7081

Tužící poměr -5 hm. dílů U 2061 : 1 hm. díl U 7081

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENÉM STAVU:

### VOC:

0,333 kg/kg

### TOC:

0,256 kg/kg

### Objemová sušina:

42,7 ±1 % obj.

### Hmotnostní sušina:

62 ±1 % obj.

### Hustota:

1,308 g/cm<sup>3</sup>

### Kategorie:

OR A<sub>j</sub>

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávaném stavu

teoretická vydatnost

7,1 m<sup>2</sup>/l při tloušťce 60 μm

<b>Zasychání</b>	
stupeň 1	nejvíc 0,5 h
stupeň 2	nejvíc 3 h
stupeň 4	nejvíc 20 h

<b>Vlastnosti hotového nátěru ( po 24 hod.)</b>	
vzhled	hladký, slitý, matný
lesk	st. 4 - 5
kryvost	st. 1 - 2
tvrdost kyvadlem	nejméně 11 %
odolnost hloubením	nejméně 5 mm

<b>Doporučený stav podkladu</b>	
předcházející nátěr: suchý, čistý, obroušený	
minimální teplota při aplikaci: + 10 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

<b>Pokyny k aplikaci</b>	
<b>stříkání NT:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
<b>stříkání VT:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
tryska	X 11 - 15
tlak vzduchu	18 - 20 MPa
objem ředidla	0 - 5 %
<b>štetec:</b>	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
objem ředidla	0 - 15%

## Příklad postupu:

### NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1

- 1 až 2 krát **U 2061** 40 - 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

- tmelení (podle potřeby a požadavků)

- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)

po cca 6 - 12 hod. nanášení další vrstvy

- 1 krát **U 2081** 30 - 40 µm v jedné vrstvě

## Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Poté smíchat v předepsaném hmotnostním poměru s tvrdící přísadou **U 7081** a naředit na optimální výtokový čas. Ředí se ředidlem **U 6051** a nebo **U 6052**. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá od stát cca 15 min. aby složky zreagovaly a vyprchaly vzduchové bubliny. Zpracovatelnost natužené směsi je nejméně 4 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání nátěru. Nátěr je možné přisoušet při 60 - 100°C po dobu 20 - 30 min. Před přisoušením je nutné nechat rozpouštědla cca 10 min. výtékat. Na vzduchu (23°C/50%) zaschlý nátěr je možné přetírat další vrstvou nejdříve po 6 hod. nejpозději do 2 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Zvýšená vlhkost při zasychání nátěru může vést k vytváření matných skvrn! Teplota ovzduší a ani podkladu nesmí po 24 hodin klesnout pod +5°C. Nátěr je úplně vytvrzen cca po 7 dnech - plně zatížitelný. Nářadí se čistí ředidlem **U 6051**, **C 6000** nebo přípravkem **P 8500**.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin I. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.