

# TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 14.01.2013



## Barva fermežová JEFA O 2025

JK 246 211 28

PN 112 184 94

### Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů a plnidel ve vysychavých olejích s přísadou sušidel.

### Použití:

Na základní nátěry dřeva, vyzrálých omítek, kovových a i nekovových materiálů v interiéru i exteriéru.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivý, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Ředidlo

S 6006

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,100 kg/kg

### TOC:

0,032 kg/kg

### Objemová sušina:

72,8 ± 1 % obj.

### Kategorie:

OR A.d

### Hraniční hodnota VOC:

300 g/l

### Maximální obsah VOC produktu

< 300 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,70 - 2,40 g/cm <sup>3</sup>
teoretická vydatnost	6 - 8 m <sup>2</sup> /kg
obsah neprchavých látek	nejmíň 90 % hm.

### Doporučený stav podkladu:

podklad čistý, suchý, zbavený prachu a pryskyřice

omítky suché, vyzrálé 2 - 4 měsíce

minimální teplota při aplikaci: + 5 °C

teplota podkladu nejméně: + 10 °C

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

### Zasychání

Stupeň 1	nejvíce 30 hod.
----------	-----------------

<b>Pokyny k aplikaci</b>	
<b>štětec</b>	
ředidlo	S 6006
objem ředidla	0 - 15 %

## Příklad postupu:

### Úprava dřeva:

Přebroušení (brusný papír č. 150 – 180), odstranění mastnoty, nečistot a prachu.

- 1 krát napuštění podkladu O 1000, zbytky nevsáknuté fermeže setřít, povrch nesmí zůstat lesklý
- 1 až 2 krát nátěr barvou **O 2025**, interval pro další nátěr 48 hod.
- 1 až 2 krát nátěr barvou O 2117

### Úprava kovu:

Odstranění kovových splodin, mastnoty, nečistot a prachu.

- 1 krát nátěr Syntetika základní barva a nebo Syntetika Extra základní barva
- broušení brusným papírem č.150 – 220 (dle požadavků)
- 1 až 2 krát nátěr barvou **O 2025**, interval pro další nátěr 48 hod.
- 1 až 2 krát nátěr barvou O 2117

## Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nanáší se štětcem. Před použitím objem dobře promíchejte! Nizká teplota a vysoká relativní vlhkost vzduchu nepříznivě ovlivňuje dobu zasychání.

Nářadí se čistí ředidlem S 6006, C 6000 a nebo P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivý. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu, bez přímého slunečního záření a mrazu.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.