

# TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 14.01.2013



## Fermež napouštěcí

### O 1000

JK 246 112 01

STN 67 3211

#### Popis:

Směs vysychavých olejů a organického rozpouštědla.

#### Použití:

Na základní napouštění dřeva a jiných savých materiálů pod další nátěry olejovými a nebo syntetickými nátěrovými látkami.

Není určený na nátěry, které jsou vystaveny přímému působení povětrnostních vlivů.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

#### Ředidlo

S 6006

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

#### VOC:

0,35 kg/kg

#### TOC:

0,256 kg/kg

#### Objemová sušina:

62,8 ± 1 % obj.

#### Kategorie:

OR A.f

#### Hraniční hodnota VOC:

700 g/l

#### Maximální obsah VOC produktu

< 700 g/l

### TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

#### Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	0,78 - 0,88 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	nejvíce 20 s
číslo kyselosti	nejvíce 12 mg KOH/g
teoretická výtaknost	6 - 10 m <sup>2</sup> /L , respektive 7,2 - 12 m <sup>2</sup> /kg
obsah neprchavých látek	nejmén 65 % hm.

#### Doporučený stav podkladu:

dřevo čisté, suché, zbavené prachu a pryskyřice

minimální teplota při aplikaci: + 5 °C

teplota podkladu nejméně: + 10 °C

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

# Zasychání

Stupeň 1

nejvíce 20 hod.

## Pokyny k aplikaci

<b>štetec</b>	
ředidlo	S 6006
objem ředidla	0 – 15 %
<b>namáčení</b>	
ředidlo	S 6006
objem ředidla	5 – 15 %

## Příklad postupu:

### Příprava povrchu před nátěrem:

Přebroušení (brusný papír č. 150 – 180), odstranění mastnoty, nečistot a prachu.

- napuštění podkladu O 1000, zbytky nevsáknuté fermeže setřít, povrch nesmí zůstat lesklý
- 1 až 2 krát S 1002, S 1012 resp. jiný syntetický a nebo olejový lak.

## Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nanáší se štětcem a nebo máčením. Před použitím objem dobře promíchejte! Nízká teplota a vysoká relativní vlhkost vzduchu nepříznivě ovlivňuje dobu zasychání. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, C 6000 a nebo P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu, bez přímého slunečního záření a mrazu.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

