

Penetrační základní barva polyuretanová Ferro Color P

JK 246 235 73
PN 112 483 06

Popis:

Disperze anorganických pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciálních polyizokyanátových pryskyřic v organických rozpouštědlech.

Použití:

Používá se jako impregnační (podkladový) nátěr při sanaci kovových konstrukcí a staveb. Používá se na ukončení předúpravy ručně odrezený – St. 2 – St.3 podle ČSN EN ISO 8501 – 1 ocelových povrchů a též jako nátěr na pozinkovaný a hliníkový podklad. Proniká do zůstatkové rzi, chemicky vyvazuje vlhkost, vyplňuje póry podkladu, zpevňuje staré nátěry a zvyšuje vazbu mezi podkladem a dalším nátěrem. Jelikož má výbornou přilnavost k podkladu, může nahrazovat typy základních barev.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivý, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Ředidlo

U 6052

U 6051 je možno použít při zpracování celého obsahu obalu, snížená kvalita povrchu.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,35 kg/kg

TOC:

0,179 kg/kg

Objemová sušina:

57,7 ±1 % obj.

Hustota:

1,2 g/cm³

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

Obsah neprahavých látek

60 - 70% hm.

teoretická vydatnost

25 - 43 m²/l při tloušťce 12 - 20 μm

Zasychání

stupeň 4

nejvíc 5 hod.

Vlastnosti hotového nátěru	
přílnavost	st.0
vzhled	polomat s metalickým efektem

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: suchý, čistý min. st 2, obroušený	
Pozinkované podklady očistit od produktů koroze(tzv. bílá rez) , umýt čpavkovou vodou	
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 35 - 95 %	

Pokyny k aplikaci	
štětec:	
doporučené ředidlo	U 6052
objem ředidla	0 - 2%

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad ručně předupravený před nátěrem st. 2 - 3 dle ČSN EN ISO 8501 - 1

- 1 krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, další nátěr do 48 hod.
- 1 krát **U 2072** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **U 2061** 40 - 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 - 2 krát **U 2081** 30 - 40 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

a nebo

Podklad ručně předupravený před nátěrem st. 2 - 3 dle ČSN EN ISO 8501 - 1

- 1 krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, další nátěr do 48 hod.
- 1 krát **U 2061** 40 - 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 - 2 krát **U 2081** 30 - 40 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

NÁTĚR HLINÍKOVÉHO A POZINKOVANÉHO PODKLADU:

Podklad lehce zdrsnit a zbavit bílého korozního produktu, odmastit

- 1 krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, další nátěr do 48 hod.
- 1 krát **U 2061** 40 - 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 - 2 krát **U 2081** 30 - 40 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nátěr zasychá na vzduchu, vlhkost značně urychluje proces zasychání a zkracuje dobu přetřítelnosti. Zaschlý nátěr je možné přetřít další vrstvou nejdřív po 2 hod. nejpозději do 2 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Náradí se čistí ředidlem C 6000 nebo přípravkem P 8500. Jestliže se nespoteřebuje celý obsah balení je potřeba obal vzduchotěsně uzavřít a obrátit dnem nahoru. Spotřebovat do 7 dní. Nátěrové látka při styku se vzdušnou vlhkostí geluje. Otvírejte opatrně, po dobu skladování se může tlak v obalu zvýšit.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujieme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.