

TYP PRODUKTU

Akryluretanový plnič

KATEGORIE

Plniče

AKTUALIZOVÁNO

10-2-2014

POPIS A POUŽITÍ

Vysoce kvalitní dvousložkový akryluretanový plnič pro autoopravenství a průmysl. Má vysoký obsah netěkavých látek, výborný rozliv, dobrou stabilitu při aplikaci na vertikálních plochách a vysokou plnivost. Rychle vytvrzuje i ve větších vrstvách, výborně se brousí. Vytváří ideální podklad zajišťující vysoce kvalitní vzhled lakovaných předmětů.

| PODKLAD | PŘILNAVOST |
|-----------------------------|------------|
| ocel | výborná |
| hliník (nutná předpříprava) | výborná |
| tvrdé dřevo, beton | dobrá |
| plasty (nutná předpříprava) | dobrá |
| tmely BKP | výborná |
| laminát | výborná |
| staré lakované plochy | výborná |

PROSTŘEDÍ

Plnič se nesmí aplikovat na místa, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 527 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/c) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 540 g/l hotového produktu i po naředění ředidlem v doporučeném poměru.

APLIKACE

Povrch po vytmelení přebrousit brusným papírem P220-240 a dokonale odmastit. Plnič se nanáší odděleně ve 2 - 3 vrstvách (40-60µm). Každá vrstva se ponechá asi 5 - 10 min odvětrat.

Plnicí systém – ředit ředidlem PolyKar Ředidlo akrylátové max. 10%.

Pracovní viskozita: 4/20°C asi 19s.

Tryska stříkací pistole: Ø 1,5 - 1,8mm.

Tlak vzduchu: 0,3 - 0,4 MPa.

TUŽENÍ

Plnič se tuží tvrdidlem **PolyKar TVRDIDLO 1:4 PREMIUM** v objemovém poměru 4:1: - 4 objemové díly plniče : 1 objemovému dílu tvrdidla. Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Plnič je při teplotě 23°C a poměru tužení 4:1 nutné zpracovat do 45 minut po smíchání s tvrdidlem.

BROUŠENÍ

Plnič je při 23°C a tloušťce suchého filmu cca 150 µm broušitelný asi za 3 hodiny, při teplotě 60°C za 30 - 40 minut. Broušení za sucha se provádí brusným papírem P400-800. Broušení za mokra se provádí brusným papírem P600-1000.

VYDATNOST

1 litr plniče pokryje asi 3,2 m² při tloušťce vrstvy 100 µm.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na plnič je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Plnič odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Pro okamžité očištění doporučujeme použít Polykar Ředidlo polyuretanové nebo C6000.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

plnič 1,0 l + tvrdidlo 0,25 l – plechovky

plnič 4,0 l + tvrdidlo 1,0 l – plechovky

BARVA

bílá, šedá, černá

